

Thema

Vluchtige organische stoffen

Titel oplossing

Spuittechniek HVLP, Airless, Airmix, Elektrostatisch Airmix

Spuittechniek HVLP, Airless, Airmix, Elektrostatisch Airmix													
Type oplossing	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Technisch ▪ Plaats arbeidshygiënische strategie: <ul style="list-style-type: none"> ○ Collectieve maatregel 												
Beschrijving oplossing	<ul style="list-style-type: none"> ▪ In het navolgende overzicht wordt per spuittechniek het aanbrenghendement aangegeven (volgens Kremlin, 2002) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Spuittechniek</th> <th>Aanbrenghendement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Conventioneel pneumatisch</td> <td>40%</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>60%</td> </tr> <tr> <td>Lage druk HVLP</td> <td>65%</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>78%</td> </tr> <tr> <td>Elektrostatische Airmix</td> <td>90%</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bij Airless, Airmix en HVLP spuittechnieken is het voordeel dat er minder overspray is en dus minder blootstelling aan gevaarlijke stoffen. ▪ Bij airless techniek is het bovendien mogelijk om dikkere verf te verspuiten met een lager oplosmiddelgehalte. Electrostatistische spuittechnieken worden ingezet voor metalen objecten met soms ingewikkelde vormen. 	Spuittechniek	Aanbrenghendement	Conventioneel pneumatisch	40%	Airless	60%	Lage druk HVLP	65%	Airmix	78%	Elektrostatische Airmix	90%
Spuittechniek	Aanbrenghendement												
Conventioneel pneumatisch	40%												
Airless	60%												
Lage druk HVLP	65%												
Airmix	78%												
Elektrostatische Airmix	90%												
Oplossing voor:	<p>Handelingen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Spuiten met lakken en verven van producten en de overspray met een conventionele pneumatische verfspuit, waardoor ook de verspoten verf kan terugketsen. <p>Knelpunten:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Oplosmiddelen 												
Beoogde effecten													
Arbo / ergonomie effect	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Minder blootstelling door deze technieken aan verfnevel en VOS stoffen. 												
Efficiency effect	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dit spuitpistool heeft een veel gunstiger aanbrenghendement dan conventionele pistolen (55-80%). Milieuwinst wordt behaald doordat de HVLP-spuit met bovenbeker een grondstofbesparing tot gevolg heeft van 10 tot 20%. 												

	<p>Vermindering van verafval, zoals filters, verblikken en verfresten, wordt bereikt door vermindering van de overspray.</p> <p>Besparingen:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Door een hoog spuitrendement (maximaal 80%) wordt bespaard op het verfgebruik, waardoor minder verf hoeft te worden ingekocht. De hoogte van het spuitrendement blijkt afhankelijk van de vakkundigheid van de spuitser. In de praktijk is een lakbesparing van 10% tot 20 % mogelijk. Voorwaarde hierbij is dan wel dat er ook minder verf wordt aangemaakt.▪ De kosten voor de afzuiging / filtering worden lager, omdat per spuitbeurt minder verf in de filtering terecht komt, waardoor de gebruiksduur verlengd wordt. Er ontstaat minder verafval door de lagere overspray, waardoor de afvalverwerkingskosten lager worden.
--	---